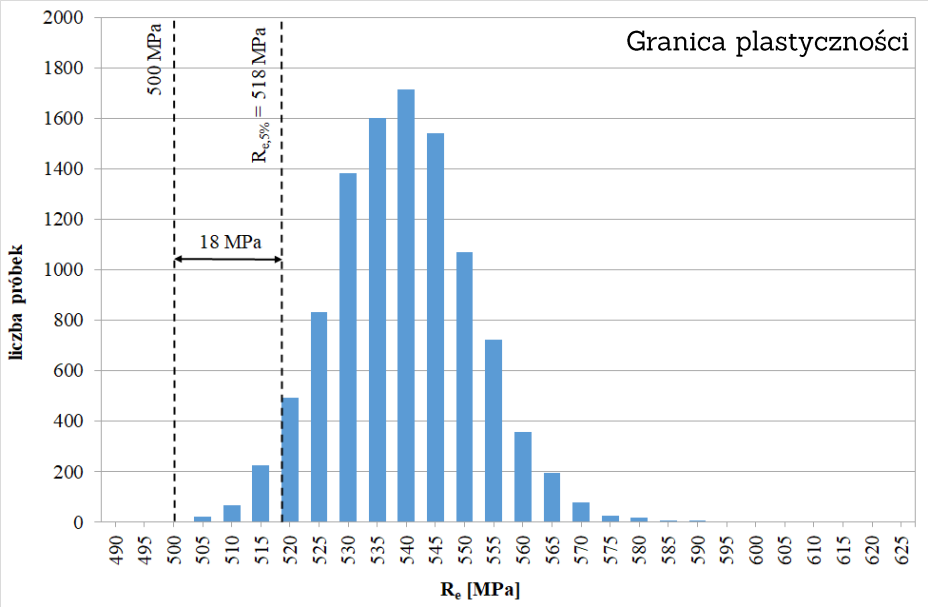
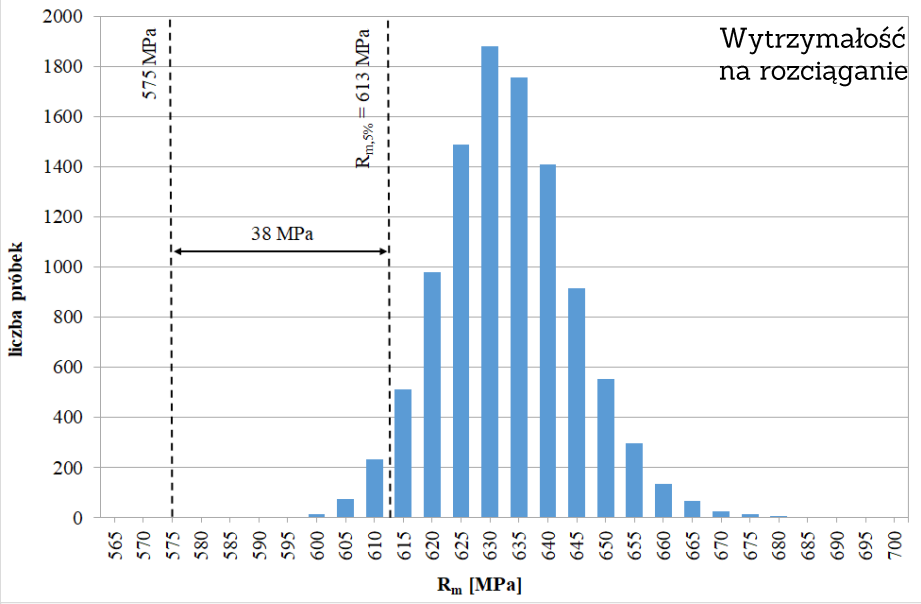


Histogramy dla stali EPSTAL

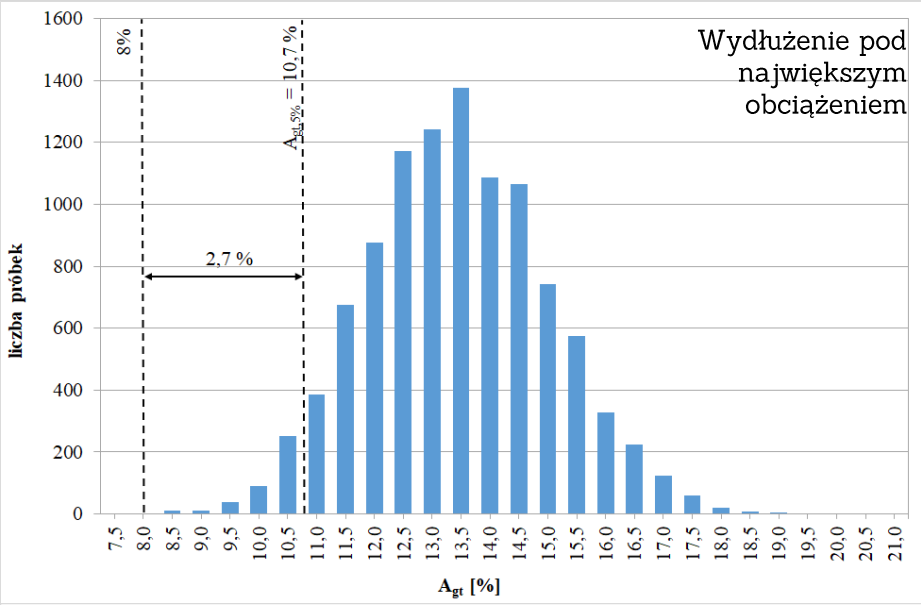
2021 rok, ϕ 10 – 32 mm



n	10379	
R_e średnia	537	MPa
R_e odch. st.	12, 076	MPa
R_e współ zm.	2, 247	%
R_e kwantyl 5%	518	MPa
R_e min	500	MPa
R_e max	610	MPa



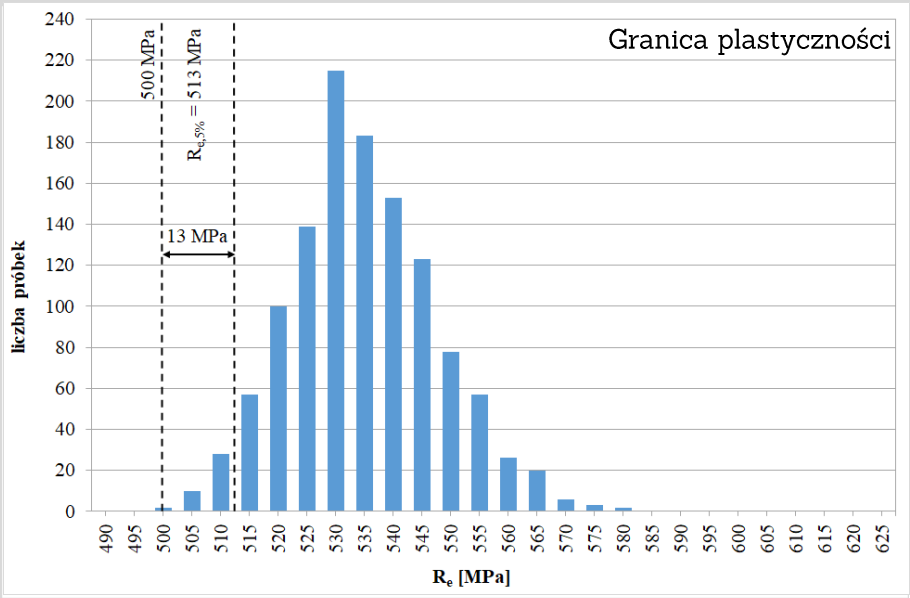
n	10379	
R_m średnia	631	MPa
R_m odch. st.	11, 624	MPa
R_m współ zm.	1, 842	%
R_m kwantyl 5%	613	MPa
R_m min	593	MPa
R_m max	690	MPa



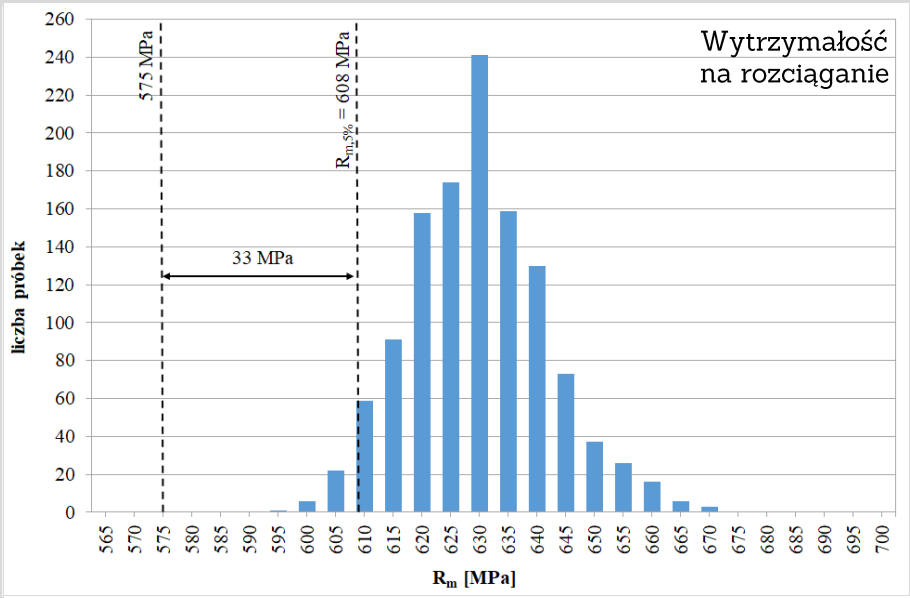
n	10379	
A_{gt} średnia	13, 26	%
A_{gt} odch. st.	1, 576	%
A_{gt} współ zm.	11, 889	%
A_{gt} kwantyl 5%	10, 7	%
A_{gt} min	8, 1	%
A_{gt} max	25, 5	%

Histogramy dla stali EPSTAL

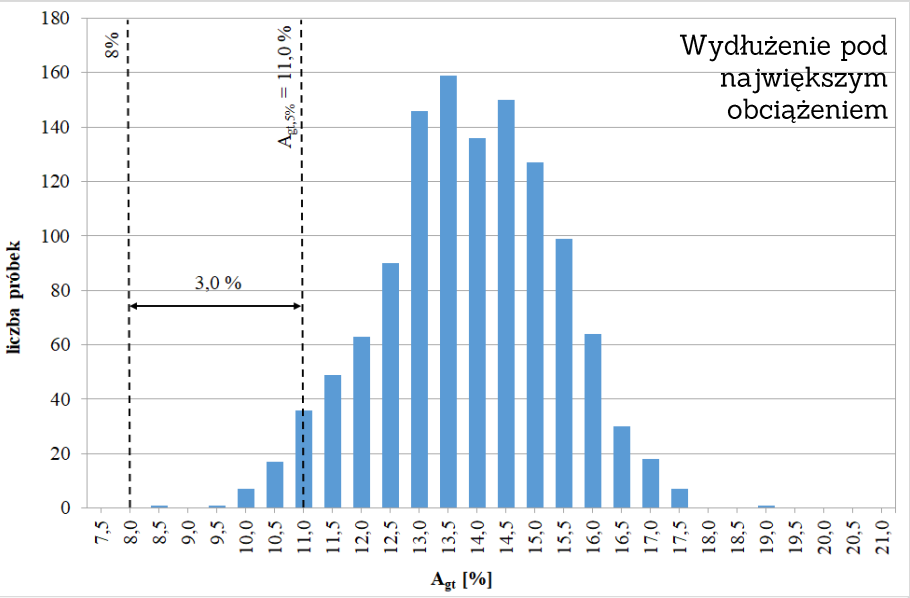
2021 rok, ϕ 10 mm



n	1202	
R_e średnia	533	MPa
R_e odch. st.	12,855	MPa
R_e współ. zm.	2,413	%
R_e kwantyl 5%	513	MPa
R_e min	500	MPa
R_e max	578	MPa



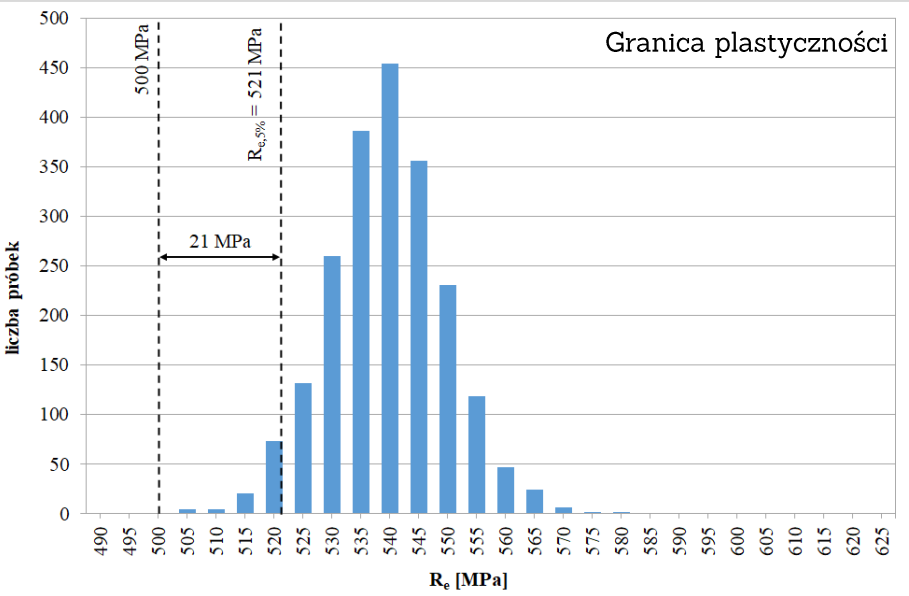
n	1202	
R_m średnia	628	MPa
R_m odch. st.	12,036	MPa
R_m współ. zm.	1,917	%
R_m kwantyl 5%	608	MPa
R_m min	594	MPa
R_m max	668	MPa



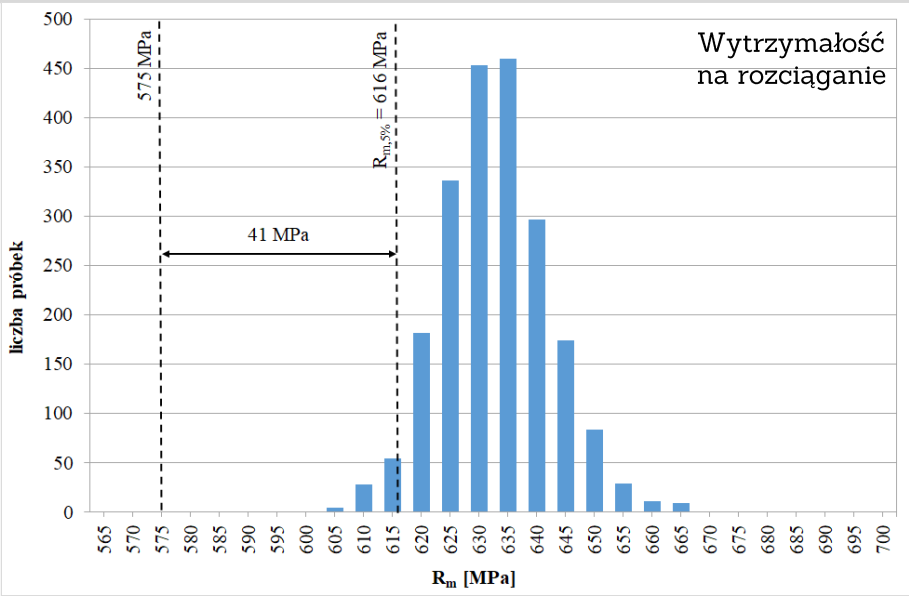
n	1202	
A_{gt} średnia	13,67	%
A_{gt} odch. st.	1,517	%
A_{gt} współ. zm.	11,098	%
A_{gt} kwantyl 5%	11,0	%
A_{gt} min	8,4	%
A_{gt} max	22,0	%

Histogramy dla stali EPSTAL

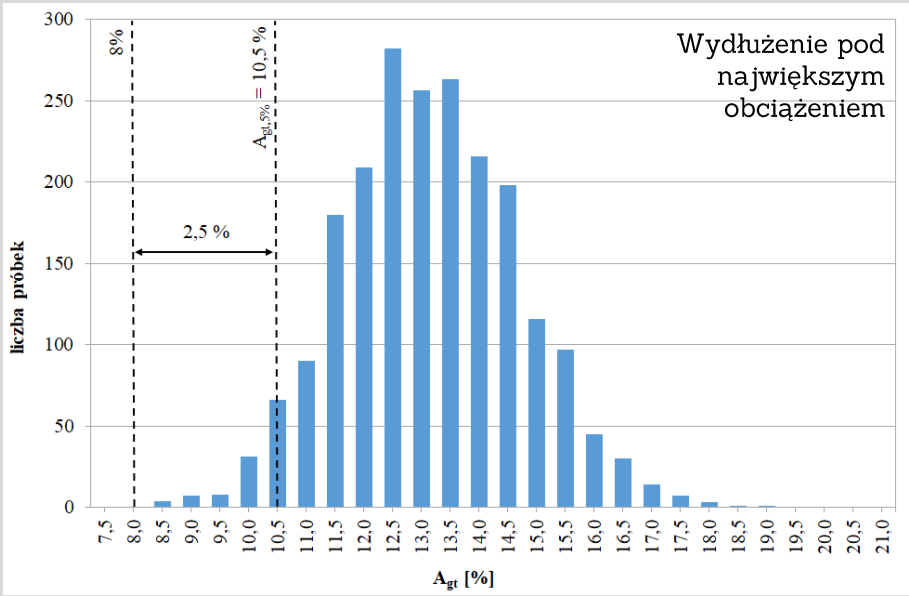
2021 rok, ϕ 16 mm



n	2124	
R_e średnia	538	MPa
R_e odch. st.	10,100	MPa
R_e współ. zm.	1,879	%
R_e kwantyl 5%	521	MPa
R_e min	502	MPa
R_e max	578	MPa



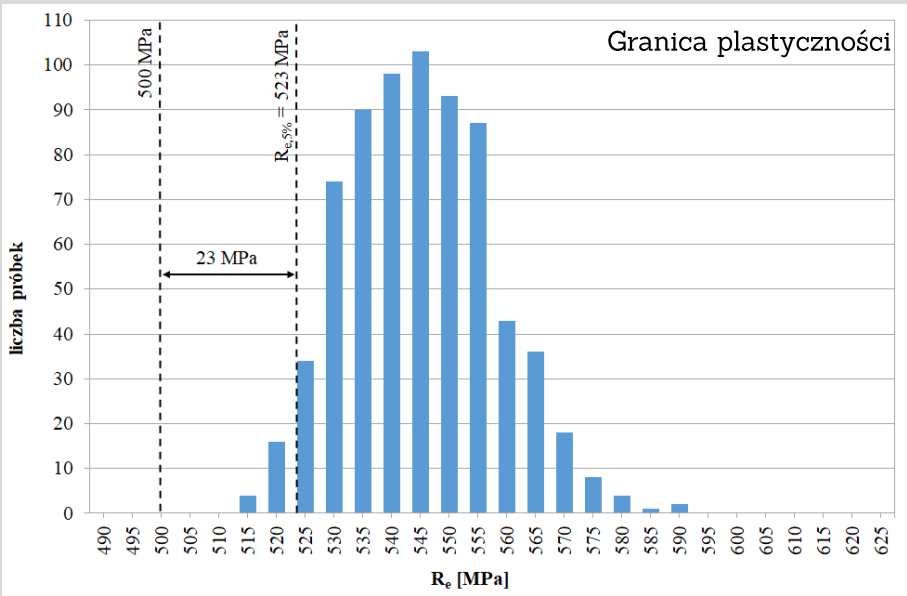
n	2124	
R_m średnia	631	MPa
R_m odch. st.	9,387	MPa
R_m współ. zm.	1,488	%
R_m kwantyl 5%	616	MPa
R_m min	604	MPa
R_m max	667	MPa



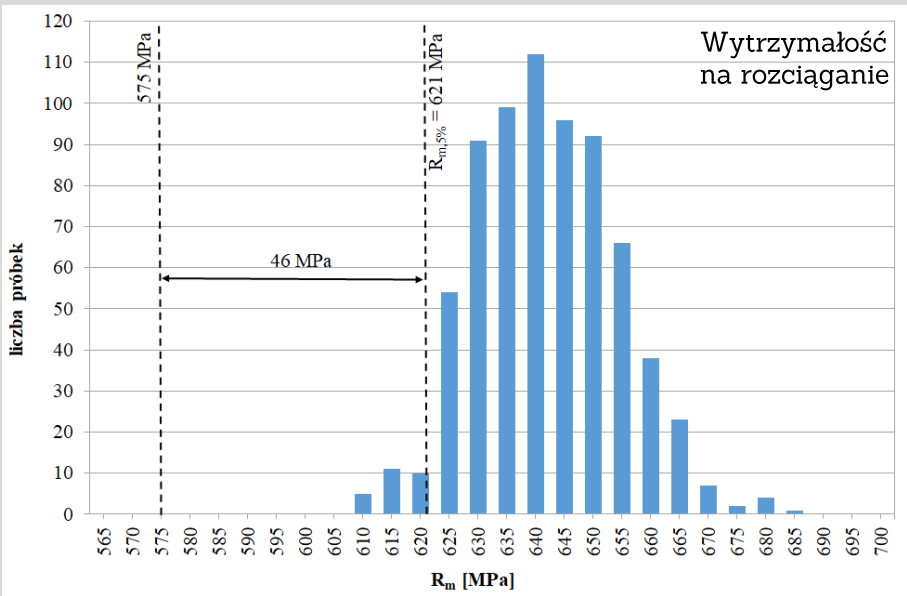
n	2124	
A_{gt} średnia	12,97	%
A_{gt} odch. st.	1,536	%
A_{gt} współ. zm.	11,845	%
A_{gt} kwantyl 5%	10,5	%
A_{gt} min	8,1	%
A_{gt} max	18,6	%

Histogramy dla stali EPSTAL

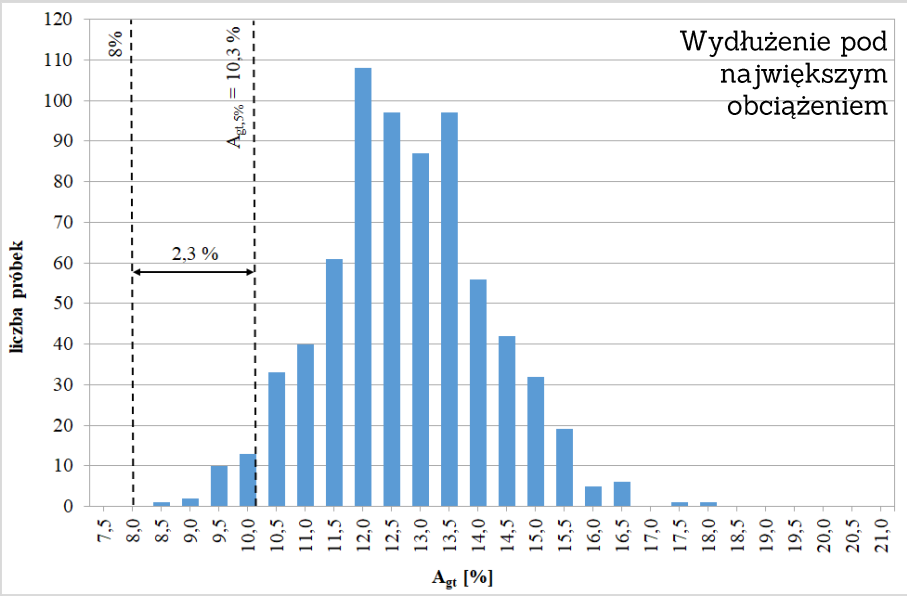
2021 rok, ϕ 32 mm



n	711	
R_e średnia	543	MPa
R_e odch. st.	12, 881	MPa
R_e współ. zm.	2, 373	%
R_e kwantyl 5%	523	MPa
R_e min	511	MPa
R_e max	590	MPa



n	711	
R_m średnia	640	MPa
R_m odch. st.	12, 447	MPa
R_m współ. zm.	1, 945	%
R_m kwantyl 5%	621	MPa
R_m min	606	MPa
R_m max	685	MPa



n	711	
A_{gt} średnia	12, 56	%
A_{gt} odch. st.	1, 433	%
A_{gt} współ. zm.	11, 410	%
A_{gt} kwantyl 5%	10, 30	%
A_{gt} min	8, 5	%
A_{gt} max	18, 0	%